

FICHA TÉCNICA MOTOCARRO GASOLINA GH2-XL	200CC	250CC	300CC
PESO NETO	350KG	400KG	420KG
DIMENSIONES DEL PRODUCTO	330 X 120 X 55		
MAX VELOCIDAD CRUCERO	60 KM/H SIN CARGA	50 KM/H SIN CARGA	50 KM/H SIN CARGA
PESO MÁXIMO DE CARGA	600KG EN CONDICIONES ÓPTIMAS	800KG EN CONDICIONES ÓPTIMAS	1000KG EN CONDICIONES ÓPTIMAS
DISTANCIA ENTRE EJES	108CM		
DISTANCIA ENTRE RUEDAS TRASERAS	106CM		
DIMENSIONES DE CAJA	180 X 120 X 57 (REVISAR)		
ESPACIO UTILIZABLE	170 X112 X 57 (REVISAR)		
TIPO DE FRENOS	TAMBOR POR PRESIÓN		
TIPO DE TRANSMISIÓN	MECÁNICA		
COMBUSTIBLE	GASOLINA		
SUSPENSIÓN DELANTERA	TIJERA REFORZADO CON RESORTES HELICOIDALES		
SUSPENSIÓN TRASERA	MUELLES DE ACERO REFORZADO, AMORTIGUADORES FLOTANTES	BARRAS TENSORAS	
NEUMÁTICOS	4.50/R12 FRONTAL Y TRASERA	5.00/R12 FRONTAL Y TRASERA	
CAPACIDAD DE TANQUE	12 LITROS		
DIFERENCIAL	EJE CARDAN CON DIFERENCIAL		
SISTEMA DE ENCENDIDO	ELÉCTRICO Y PEDAL / CDI		
BATERÍA	12V/18A, ALTO RENDIMIENTO		
POSICIÓN DE MOTOR	MEDIA, BAJO EL ASIENTO DEL CONDUCTOR		
ENFRIAMIENTO	ENFRIAMIENTO POR AIRE	ENFRIAMIENTO POR AGUA	
NEUMÁTICO DE REPUESTO	OPCIONAL		
CABINA	METÁLICA DOBLE FARO LED Y LIMPIA PARABRISAS		
ADITAMENTOS EXTRA EN CABINA	ESTÉREO CON BOCINAS MP3, KIT DE HERRAMIENTAS OPCIONAL, LUCES INTERMITENTES INCLUIDAS		
CAJA DE CARGA	TIPO PICK UP CON 3 REDILAS ABATIBLES		
ADITAMENTOS EXTRA	CAJA METÁLICA PARA HERRAMIENTAS Y LIMPIA PARABRISAS		
CAMBIO DE VELOCIDADES	PIE		
OPERACIÓN CLUTCH	MODO MANUAL		
FRENO	PIE		
RINES	ACERO		
RENDIMIENTO DE COMBUSTIBLE	18-20KM/L PROMEDIO EN CONDICIONES ÓPTIMAS	17-19KM/L PROMEDIO EN CONDICIONES ÓPTIMAS	16-18KM/L PROMEDIO EN CONDICIONES ÓPTIMAS
APLICACIONES MÁS COMUNES	VEHÍCULO UTILITARIO, GARRAFONERO, VENDING, PUBLIMOTO, CONSTRUCCIÓN, BASURA, REPARTO, MANTENIMIENTO, FOODTRUCK, TRANSPORTE Y MÁS		



Muevetec®



CABINA / PICK UP

MOTOCARRO A GASOLINA

MODELO

G-H2-XL

www.muevetec.mx
contacto@muevetec.mx



5541430089